

Schaltwagen

RENAULT CAPTUR

Techno TCe 115

Neufahrzeug



Leasingrate mtl. netto

119,00 €*

*Zzgl. 915,96 € netto Überführungskosten

Renault CAPTUR (116 PS | Super): Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 131 g/km, CO₂-Klasse D.

Leasingrate
mtl. netto

119,00 €*

Laufleistung und -zeit

	10000 km	15000 km	20000 km
24 Monate	119 €	142 €	167 €
36 Monate	147 €	173 €	186 €
48 Monate	157 €	175 €	190 €

Konditionen

Anzahlung:	0,00 €		
Laufzeit:	24 Monate		
Laufleistung:	10000 km im Jahr		
Überführungskosten:	Zzgl. 915,96 € netto		
Zulassungskosten:	0,00 €	Sonderzahlung:	0,00 €
Gültigkeit:	Bis auf Widerruf	Schlussrate:	0,00 € netto
Bank:	Mobilize Financial Services, eine Marke der RCI Banque S.A. Niederlassung Deutschland		

Gewerbliches Kilometer-Leasingangebot: Laufzeit 24 Monate, Laufleistung 10000 km im Jahr, Anzahlung 0,00 €. Ein Leasingangebot der Mobilize Financial Services, eine Marke der RCI Banque S.A. Niederlassung Deutschland, Jagenbergstraße 1, 41468 Neuss, zzgl. 915,96 € netto Überführungskosten. Alle Nettopreise zzgl. MwSt. Irrtümer vorbehalten. Angebot für Gewerbekunden gültig bis auf Widerruf.

Beispielfoto eines Fahrzeuges der Baureihe, dessen Ausstattungsmerkmale nicht Bestandteil des Angebotes sind. Irrtümer vorbehalten.

*Zzgl. 915,96 € netto Überführungskosten .

Zustand: Neufahrzeug

Farbe: Rot, Grau, Schwarz

Fahrzeugtyp: SUV

Türen: 5

Fahrzeugverbrauch nach WLTP

Kraftstoffverbrauch (kombiniert)

5,8 l/100 km**

CO₂-Emission

131 g/km**

CO₂-Klasse:

D



**Kombinierte Werte gemäß WLTP. Die Werte eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoff- bzw. Energieverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen, gemäß amtlichem Messverfahren in der jeweils gültigen Fassung, können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch aller neuen Personenkraftwagenmodelle, die in Deutschland zum Verkauf angeboten werden“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen kostenlos erhältlich ist oder über www.dat.de im Internet zum Download bereitsteht

Ausstattung

- Winter-Paket
- Navigationspaket

Lagerwagen! - kurzfristig verfügbar!