

**EXKLUSIV FÜR ARBEITENDE IM ÖFFENTLICHEN DIENST**

## **OPEL ASTRA SPORTS TOURER** **1.2 Turbo 81 kW (110 PS) Edition**



**Sofort verfügbare Tageszulassungen!**

**Leasingrate mtl. brutto**

**159 €\***

\*Inkl. 19 % MwSt. und Überführungskosten.  
Deutschlandweite Anlieferung gegen Aufpreis möglich.

**MELDEN SIE SICH GERNE BEI UNSEREM KOOPERATIONSPARTNER:**  [DPoIG@bleker-gruppe.de](mailto:DPoIG@bleker-gruppe.de)

Opel Astra Sports Tourer (110 PS | Super): Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 125 g/km, CO<sub>2</sub>- Klasse D.

## Sofort verfügbare Tageszulassungen!

Leasingrate  
mtl. brutto

**159 €\***

## Laufleistung und -zeit

	10000 km	15000 km	20000 km	25000 km	30000 km
36 Monate	159 €	179 €	199 €	219 €	239 €

## Konditionen

<b>Anzahlung:</b>	2500 €
<b>Überführungskosten:</b>	€ brutto inkl.
<b>Laufleistung:</b>	10000 km im Jahr
<b>Überführungskosten:</b>	€ brutto
<b>Gültigkeit:</b>	30.09.2024
<b>Bank:</b>	Stellantis Financial Services GmbH

Privatkunden Kilometer-Leasingangebot: Laufzeit 36 Monate, Laufleistung 10.000 km im Jahr, 2500 € brutto Anzahlung. Ein Leasingangebot der Stellantis Financial Services GmbH, Siemensstr. 10, 63263 Neu-Isenburg, inkl. Überführungskosten, zzgl. Zulassungskosten. Alle Bruttopreise inkl. 19% MwSt.. Angebot gültig bis 30.09.2024.

Beispielfoto eines Fahrzeuges der Baureihe, dessen Ausstattungsmerkmale nicht Bestandteil des Angebotes sind. Irrtümer vorbehalten.

Inkl. 19 % MwSt. und Überführungskosten. Deutschlandweite Anlieferung gegen Aufpreis möglich.

**Zustand:** Tageszulassung | km-Stand 0 km

**Farbe:** Weiß

## Ausstattung

- Ergonomischer Aktiv-Sitz, zertifiziert von der Aktion Gesunder Rücken (AGR), Fahrer
- Sitz- und Lenkradheizung
- 180-Grad-Rückfahr-Kamera
- Wireless Charging
- Allwetterreifen
- Solar Protect-Wärmeschutzverglasung
- 16"-Leichtmetallräder in schwarz
- Verkehrsschild-Assistent

## Fahrzeugverbrauch nach WLTP

**Kraftstoffverbrauch (kombiniert)**

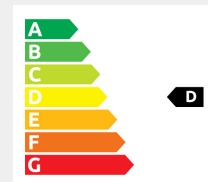
**5,5 l/100 km\*\***

**CO<sub>2</sub>-Emission**

**125 g/km\*\***

**CO<sub>2</sub>-Klasse:**

**D**



\*\*Kombinierte Werte gemäß WLTP. Die Werte eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoff- bzw. Energieverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen, gemäß amtlichem Messverfahren in der jeweils gültigen Fassung, können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch aller neuen Personenkraftwagenmodelle, die in Deutschland zum Verkauf angeboten werden“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen kostenlos erhältlich ist oder über [www.dat.de](http://www.dat.de) im Internet zum Download bereitsteht