

Automatik / Allwetterreifen

OPEL GRANDLAND

Edition Plug-In-Hybrid 143kW Automatik

Neufahrzeug



Plug-In-Hybrid!

Leasingrate mtl. netto

319,00 €*

*Zzgl. 890 € netto Überführungskosten

Opel Grandland (194 PS | Hybrid/Benzin): Kraftstoffverbrauch (kombiniert): l/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 59 g/km, CO₂-Klasse B.

Plug-In-Hybrid!

Leasingrate
mtl. netto

319,00 €*

Laufleistung und -zeit

	10000 km	15000 km	20000 km
24 Monate	359 €	389 €	415 €
36 Monate	319 €	335 €	359 €
48 Monate	305 €	329 €	349 €

Konditionen

Laufzeit:	36 Monate
Laufleistung:	10.000 km im Jahr
Überführungskosten:	Zzgl. 890 € netto
Gültigkeit:	01.01.2026
Bank:	Leasys S.p.A. Zweigstelle Deutschland

Gewerbliches Kilometer-Leasingangebot: Laufzeit 24 Monate, Laufleistung 10.000 km im Jahr, 0 € Anzahlung. Ein Leasingangebot der Leasys S.p.A. Zweigstelle Deutschland, Friedrich-LutzmannRing 1, 65428 Rüsselsheim am Main, zzgl. 890 € netto Überführungskosten. Alle Nettopreise zzgl. MwSt.. Beispielfoto eines Fahrzeuges der Baureihe, dessen Ausstattungsmerkmale nicht Bestandteil des Angebotes sind. Irrtümer vorbehalten. Angebot gültig bis einschließlich August 2025. Abholung oder deutschlandweite Anlieferung möglich.

Beispielfoto eines Fahrzeuges der Baureihe, dessen Ausstattungsmerkmale nicht Bestandteil des Angebotes sind. Irrtümer vorbehalten.

*Zzgl. 890 € netto Überführungskosten .

Zustand: Neufahrzeug

Farbe: Grau, Schwarz, Silber, Blau, Weiß

Fahrzeugtyp: SUV

Türen: 5

Fahrzeugverbrauch nach WLTP

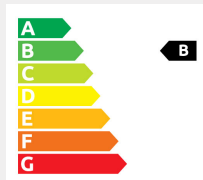
Kraftstoffverbrauch (kombiniert) l/100 km**

Stromverbrauch (kombiniert) kWh/100 km**

CO₂-Emission 59 g/km**

-> Bei entladener Batterie -> Bei geladener Batterie

CO₂-Klasse: B |



**Kombinierte Werte gemäß WLTP. Die Werte eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoff- bzw. Energieverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen, gemäß amtlichem Messverfahren in der jeweils gültigen Fassung, können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch aller neuen Personenkraftwagenmodelle, die in Deutschland zum Verkauf angeboten werden“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen kostenlos erhältlich ist oder über www.dat.de im Internet zum Download bereitsteht

Ausstattung

- Arktis Weiß (Uni)
- Stoff "Bird", Schwarz/Grau
- Tech-Paket Edition
- Komfortpaket
- Sicherheitstrennetz
- Allwetterreifen
- On-Board-Charger
- Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik
- Digitaler Radioempfang DAB+ (Digital Audio Broadcasting)
- Multimedia Navigationssystem mit 16"-Touchscreen-Farbdisplay, und 10"- Fahrerinfodisplay
- Heckklappe, elektrisch
- Heckklappe, selbstöffnend und -schließend per Fußgeste
- Lenkrad aus veganem Kunstleder, abgeflacht, mit Lenkradfernbedienung und Schaltwippen
- Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten mit 180-Grad-Rückfahrkamera und Waschfunktion via Reinigungsdüse
- Querverkehrswarner
- Traktionskontrolle
- Erweiterte Fahrerassistenzsysteme
- 10"- Fahrerinfodisplay
- u.v.m

Deutschlandweite Auslieferung *

* gegen Aufpreis gem. folgender Preistabelle möglich:

Fahrzeuge	PLZ 4 / 5	PLZ 2 / 3 / 6	PLZ 0 / 1 / 7 / 8 / 9
Alle Pkw bis Berlingo M Größe	300 € Netto	457 € Netto	600 € Netto
Alle Crossover und SUV	350 € Netto	525 € Netto	650 € Netto
Alle Transporter von L1 bis L4	400 € Netto	650 € Netto	850 € Netto

Weitere Informationen:

- 50 € Netto Gewichtsaufschlag für Elektrofahrzeuge
- 50 % Aufschlag bei Rücktransport eines Fahrzeugs
- Fahrten ins Ausland sind individuell mit der Transportlogistik abzustimmen
- Bei Auslieferung auf eigener Achse werden zusätzlich die Kraftstoffkosten berechnet

Gültig bis 30.06.2026 - maßgeblich ist der Preis zum Zeitpunkt der Auslieferung.