

EXKLUSIV FÜR ARBEITENDE IM ÖFFENTLICHEN DIENST

50x Mal vorhanden - schnell sein!

DACIA NEUER SPRING

Expression ELECTRIC 65

Neufahrzeug



Leasingrate mtl. brutto

99,00 €*

*Inkl. 19 % MwSt. und Überführungskosten.
Deutschlandweite Anlieferung gegen Aufpreis möglich.

MELDEN SIE SICH GERNE BEI UNSEREM KOOPERATIONSPARTNER:  DPoIG@bleker-gruppe.de

Dacia NEUER SPRING (65 PS | Elektro): Stromverbrauch (kombiniert): 13,2 kWh/100 km; Reichweite: 228 km, CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km, CO₂- Klasse A.

Leasingrate
mtl. brutto

99,00 €*

Laufleistung und -zeit

	5000m	10000	15000	20000
24 Monate	99 €	109 €	129 €	139 €
36 Monate	109 €	125 €	149 €	155 €
48 Monate	125 €	139 €	149 €	159 €

Konditionen

Anzahlung:	2.000,00 €	Sollzinsatz:	2,99 %
Überführungskosten:	890,00 € brutto inkl.	eff. Jahreszins:	2,99 %
Laufleistung:	km im Jahr		
Gültigkeit:	Bis auf Widerruf		
Bank:	Mobilize Financial Services, eine Marke der RCI Banque S.A. Niederlassung Deutschland		

Privatkunden Kilometer-Leasingangebot: Laufzeit Monate, Laufleistung 0 km im Jahr, 2.000,00 € brutto Anzahlung. Ein Leasingangebot der Mobilize Financial Services, eine Marke der RCI Banque S.A. Niederlassung Deutschland, Jagenbergstraße 1, 41468 Neuss, inkl. Überführungskosten, zzgl. Zulassungskosten. Alle Bruttopreise inkl. 19% MwSt.. Angebot gültig solange der Vorrat reicht oder bis auf Widerruf.

Beispielfoto eines Fahrzeuges der Baureihe, dessen Ausstattungsmerkmale nicht Bestandteil des Angebotes sind. Irrtümer vorbehalten.

Leasingfaktor: 0,52

Inkl. 19 % MwSt. und Überführungskosten. Deutschlandweite Anlieferung gegen Aufpreis möglich.

Zustand: Neufahrzeug

Fahrzeugtyp: Kleinwagen

Türen: 5

Ausstattung

15-Zoll-Stahlräder mit Radvollblende RESIA, schwarz/stahlgrau, ABS (Anti-Blockier-System), Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrraderkennung, Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren, Außenspiegel manuell einstellbar, Digitales 7-Zoll-Fahrinfodisplay in Farbe, E-Call: Automatischer Notruf, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Einparkhilfe hinten, Elektrische Fensterheber vorne, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm) und Berganfahrhilfe, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer (Beifahrerairbag deaktivierbar), Indirektes Reifendruckkontrollsystem, ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen, Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3), LED-Tagfahrlicht, Lichtautomatik, Manuelle Klimaanlage mit Pollenfilter, Mobilitäts-Set (12-V-Kompressor und Reifendichtmittel), Multimediastandard Media Control inkl. USB-C-Anschluss & Bluetooth, My Safety - Konfiguration der Fahrassistenzsysteme, Müdigkeitswarner, Rücksitzlehne umklappbar (1/1), Seitenairbags vorne und Windowbags für vorne und hinten, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Striping in Schwarz an den Seitentüren (außen), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner, Vordersitze mit Kartentaschen an den Rückseiten, Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperre, Zentralverriegelung mit Funk-Fernbedienung inkl. Ladekabel Schuko/Typ 2 (Mode2,10A)

Fahrzeugverbrauch nach WLTP

Stromverbrauch (kombiniert)	13,2 kWh/100 km**
CO₂-Emission	0 g/km**
CO₂-Klasse:	A



**Kombinierte Werte gemäß WLTP. Die Werte eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoff- bzw. Energieverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen, gemäß amtlichem Messverfahren in der jeweils gültigen Fassung, können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch aller neuen Personenkraftwagenmodelle, die in Deutschland zum Verkauf angeboten werden“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen kostenlos erhältlich ist oder über www.dat.de im Internet zum Download bereitsteht