

PEUGEOT 408
GT Plug-In Hybrid 225 e-EAT8



Leasingrate mtl. netto

381 €*

*Zzgl. 890 € netto Überführungskosten
Deutschlandweite Anlieferung gegen Aufpreis möglich.



PEUGEOT 408 GT Plug-In Hybrid 225 e-EAT8

Farbe: Weiß

Zustand: Neufahrzeug

0,5% Versteuerung fähig

Leasingrate
mtl. netto

381 €*

*Zzgl. 890 € netto Überführungskosten.
Deutschlandweite Anlieferung gegen Aufpreis möglich.

Peugeot 408 (225 PS): Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 16,6 l/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 33 g/km, CO₂- Klasse E.

Laufleistung und -zeit

| | 10.000 km/Jahr | 15.000 km/Jahr | 20.000 km/Jahr |
|-----------|----------------|----------------|----------------|
| 48 Monate | 381€ | 441€ | 478€ |

Ausstattung

| | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Panorama-Ausstell-/Schiebedach• On Board Charger 7,4kW• Komfort Paket Plus• Premium Paket• Surrounding Paket• Panorama-Ausstell-/Schiebedach• On Board Charger 7,4kW• Komfort Paket Plus• Premium Paket• Surrounding Paket | <ul style="list-style-type: none">• Panorama-Ausstell-/Schiebedach• On Board Charger 7,4kW• Komfort Paket Plus• Premium Paket• Surrounding Paket• Panorama-Ausstell-/Schiebedach• On Board Charger 7,4kW• Komfort Paket Plus• Premium Paket• Surrounding Paket |
|---|---|

Konditionen

| | |
|---------------------|---|
| Bank: | Stellantis Bank SA Niederlassung Deutschland |
| Überführungskosten: | 890 € netto |
| Anzahlung: | 0 € |
| Gültigkeit: | Bis auf Widerruf |

Gewerbliches Kilometer-Leasingangebot: Laufzeit 48 Monate, Laufleistung 10.000 km im Jahr, 0 € Anzahlung. Ein Leasingangebot der Stellantis Bank SA Niederlassung Deutschland, Siemensstraße 10, 63263 Neu-Isenburg, zzgl. 890 € netto Überführungskosten, zzgl. Zulassungskosten. Alle Nettopreise zzgl. MwSt.. Angebot für Gewerbekunden gültig bis auf Widerruf.

Beispielfoto eines Fahrzeuges der Baureihe, dessen Ausstattungsmerkmale nicht Bestandteil des Angebotes sind. Irrtümer vorbehalten.

Angebot gültig solange der Vorrat reicht oder bis auf Widerruf.

Fahrzeugverbrauch nach WLTP

| | | |
|---|----------------------|--|
| Kraftstoffverbrauch (kombiniert) | 1,5 l/100 km* | CO ₂ -Klasse: E B |
| CO ₂ -Emission | 33 g/km** |  |
| Autobahn (Höchstwert) | 6,6 l/100 km* | |
| Landstraße (hoch) | 18,2 l/100 km* | |
| Kurzstrecke (niedrig) | 8,9 l/100 km* | |
| Stadtrand (mittel) | 17,7 l/100 km* | |

**Kombinierte Werte gemäß WLTP. Die Werte eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoff- bzw. Energieverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen, gemäß amtlichem Messverfahren in der jeweils gültigen Fassung, können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch aller neuen Personenkraftwagenmodelle, die in Deutschland zum Verkauf angeboten werden“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen kostenlos erhältlich ist oder über www.dat.de im Internet zum Download bereitsteht